



ARDEX W820

Super Finish

Massa de revestimento projetável



Massa de gesso modificada com polímero para aplicação manual ou com bomba

Argamassa de camada fina com classificação C6/20/2 segundo EN 13279

Para betumar placas sem fita, tipo 4B conforme EN 13963

Superfícies com classificação de acabamento Q1-Q4* são alcançadas

Para design de superfície decorativa

Material não inflamável, classe A1 de acordo com EN 13501, parte 1

Para espessuras de camada de 0 a 20 mm

Longo tempo de trabalhabilidade

Grande capacidade de enchimento

Excelente trabalhabilidade

Lixagem fácil



ARDEX CEMENTO, S.A.
P.I. Pla de Llerona, c/Holanda, 18
T. 93 846 62 52
08520 - LES FRANQUESES DEL VALLES (Barcelona)
www.ardex.es - ardex@ardex.es

Empresa Certificada ISO 9001

ARDEX W820 Super Finish

Massa de revestimento projetável

Campo de aplicação:

Paredes e tetos interiores. Para alisar, preencher e rebocar paredes e tetos em betão, argamassa, tijolo, gesso cartonado ou outros suportes adequados. Para preenchimento de buracos, cavidades e fissuras. Para enchimento de juntas em painéis de gesso cartonado ou outros painéis de construção ou pré-fabricados em betão. Para alisar paredes estruturadas (ex.: carapas).

Descrição:

Pó branco com aditivos especiais, resinas redispersíveis e agregados selecionados. ARDEX W820 SUPERFINISH possui grande capacidade de enchimento e é facilmente aplicável em camadas finas e grossas. ARDEX W820 SUPERFINISH é permeável ao vapor de água e é um suporte adequado para tintas, rebocos de dispersão ou outras aplicações.

Preparação de suporte:

O suporte deve estar seco, firme, resistente e isento de poeira, sujeira ou outros agentes que possam prejudicar a aderência. Tintas ou vernizes, bem como tintas ou argamassas ou papéis de parede mal aderidos, devem ser removidos. ARDEX W820 SUPERFINISH pode ser aplicado diretamente sobre suportes absorventes rígidos. Os suportes de betão altamente absorventes, ou suportes desintegráveis, devem ser preparados com ARDEX P51 diluído 1:3 em água. Em suportes finos, lisos e não absorventes, como vernizes, tintas plásticas, cerâmicas, etc., deve-se aplicar primário ARDEX P82 ou ARDEX P4.

Aplicação:

ARDEX W820 SUPERFINISH pode ser aplicado manualmente ou com máquinas de projeção. Se forem utilizadas máquinas de projeção, ajuste a quantidade de água até obter uma consistência lisa. Ao usar máquina de projeção, o pó ARDEX W820 deve ser misturado em um balde de aprox. 40 L, com haste espiral, por exemplo Colomix WK140 com água, até obter uma argamassa lisa, homogênea e sem grumos. Devem ser utilizados entre 6,5 e 9,5 L de água para um saco de 15 kg de pó. Em aplicações manuais, a argamassa deve ser misturada conforme descrito acima, mas utilizando 6,5-7,5 litros de água na mistura. Na aplicação com rolo, um saco de 15 kg de ARDEX W820 é misturado com 9,0-9,5 litros de água. A aplicação é realizada com rolo de pelo longo (21 mm) de maneira uniforme. Em todos os casos, após aprox. 1-3 minutos após a primeira mistura, a argamassa deve ser misturada novamente para obter uma consistência mais cremosa. A consistência pode ser ajustada variando ligeiramente a quantidade de água. Uma vez aplicada a argamassa sobre o suporte, deve-se espalhá-la e alisá-la com a espátula adequada.

Depois de aprox. 2-4 horas, dependendo da absorção do suporte, da espessura aplicada e das condições ambientais, pode-se proceder ao alisamento da superfície. Se for necessária uma superfície mais lisa, a superfície pode ser humedecida com uma esponja e alisada com uma espátula. Em grandes superfícies, ARDEX W820 deve ser aplicado com uma espessura mínima de 2 mm. Para reparações ou remendos, em superfícies com primário ou não absorventes, a espessura mínima será de 1 mm. Se forem realizadas aplicações sucessivas de camadas, aguardar o endurecimento da camada anterior, sem necessidade de aplicação de primário. Em caso de dúvida, faça testes prévios.

Quando são utilizadas máquinas de projeção, a interrupção do trabalho não deve ser superior a 15-20 min (dependendo da temperatura). Se forem planeadas interrupções mais longas, a máquina deverá ser limpa. ARDEX W820 SUPERFINISH deve ser utilizado em temperaturas superiores a +5°C e inferiores a +30°C.

Tratamento posterior:

ARDEX W820 SUPERFINISH é permeável ao vapor de água e é adequado para revestimento com tintas de dispersão, rebocos de dispersão, papel, rebocos decorativos, técnicas de envernizamento...

Devem ser consideradas sempre as recomendações do fabricante, sobre suportes de gesso.

Observações:

Em placas de gesso cartonado com juntas adequadas que permitam o preenchimento total da junta (placas chanfradas ou separadas entre si por um mínimo de 3mm), não é necessária a utilização de fita (exceto na aplicação com rolo, que é necessária). Não misture ARDEX W820 SUPERFINISH com outros materiais.

ARDEX W820 pode ser reforçado com véu ou malha fina de fibra de vidro em qualquer uma de suas aplicações.

Caso se pretenda obter uma espessura de aplicação uniforme, o produto pode ser aplicado com espátula dentada de 1 a 3 mm. Não use material que tenha começado a endurecer. Limpe as bombas, baldes e ferramentas após o uso, pois sobras de material podem reduzir o tempo de trabalhabilidade da mistura seguinte.

No caso de rebocos em zonas onde se espera humidade abundante ou recorrente, recomenda-se a utilização do produto ARDEX F11.

A eliminação de resíduos e embalagens vazias deve ser feita de acordo com a legislação local/regional/nacional/internacional em vigor.

Dados técnicos

(com base em testes realizados no nosso laboratório de acordo com os regulamentos de qualidade Ardex)

Relação de mistura:	Aprox. 6,5-7,5 litros de água: 15 kg. pó. Representam 1 vol. água: 2 vol. pó. 6,5-9,5 aplicado à máquina 9,0-9,5 aplicado a rolo
Densidade:	Aprox. 1,1 Kg/litro.
Densidade da argamassa em fresco:	Aprox. 1,5 Kg/litro.
Rendimento:	Aprox. 0,9 - 1,0 Kg de pó/m ² .mm
Rendimento segundo qualidades Q1-Q4: Q1 Q2 (sobre Q1) Q3 (sobre Q2) Q4 (área completa)	0,3 Kg/m ² 0,1 Kg/m ² 0,2 Kg/m ² 1,0 Kg/m ² por cada mm de espessura
Tempo de utilização (+20°C):	Aprox. 3 horas.
Resistência à compressão:	4 N/mm ²
Resistência à flexotração:	2 N/mm ²
Valor pH:	Aprox. 7
Embalagem:	Sacos de 5 y 15 Kg.
Armazenamento:	Pode ser armazenado por aprox. 12 meses em locais secos e na embalagem original fechada.

ARDEX W820 Super Finish

Massa de revestimento projetável

	
0432	
ARDEX CEMENTO, S.A. P.I. Pla de Llerona, c/Holanda, 18 E-08520 Les Franqueses del Vallès – Barcelona T. 93 846 62 52 09	
56168 EN 13963:2005/AC:2006 ARDEX W 820 Super Finish Material para juntas sem fita EN 13963:4B	
Reação ao Fogo:	A1
Carga de Rutura:	> 400 N
Emissão de substâncias perigosas:	Ver Ficha de dados de Segurança

	
0432	
ARDEX CEMENTO, S.A. P.I. Pla de Llerona, c/Holanda, 18 E-08520 Les Franqueses del Vallès – Barcelona T. 93 846 62 52 09	
56168A EN 13279-1:2008 ARDEX W 820 Super Finish Massa de acabamento em capa fina EN 13279-1:C6/20/2	
Reação ao fogo:	A1
Isolamento ao ruído aéreo:	NPD
Resistência Térmica:	NPD
Emissão de substâncias perigosas:	Ver Ficha de Dados de Segurança

A Ardex é responsável pela qualidade dos seus produtos. As recomendações de aplicação aqui expressas são baseadas em testes e experiências práticas.

Uma dosagem e aplicação fora do descrito aqui excluiria nossa responsabilidade pelo produto e sua aplicação. Para qualquer dúvida sobre possíveis dúvidas sobre o produto, entre em contato com o Departamento Técnico. A validade desta ficha técnica será válida até o aparecimento de uma nova edição.

A Ardex não se responsabiliza pelo conteúdo das fichas técnicas recolhidas em sites da Internet diferentes do site oficial da Ardex (www.ardex.es).

Edição: Março 2022